

为什么选择 HyBlade®

通过各项测试呈现HyBlade®的可靠性能



完美的混合结构，能够提供在高速运行状态下稳定的性能。
这一章，我们将通过各种专业的实验事例为您解答其中的奥秘。



极限气候环境下可靠性运行测试

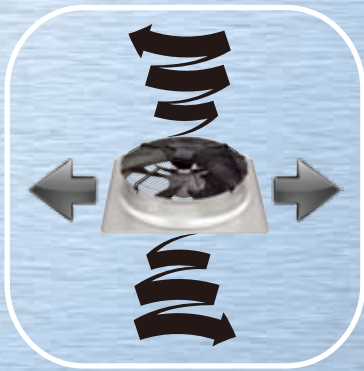
高温、高强度UV照射、高湿度、极端低温
大幅度温差跨度测试



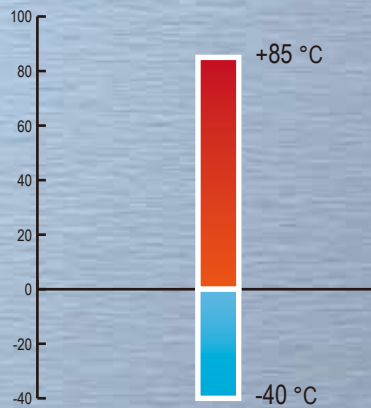
为了保证HyBlade的可靠性以及坚实品质，我们在极端气候环境下进行了长时间的运行测试包括：干燥炎热的亚利桑那、寒冷异常的西伯利亚以及温热潮湿的新加坡。HyBlade表现出了无与伦比的可靠性，顺利通过各种气候环境的考验。

高端品质、集群控制、环保节能 HyBlade[®] 通过各种实验呈现卓越性能

通过HALT、综合温度、极限转速测试证明HyBlade的可靠性能。
如今，依必安派特的工程师们将EC技术融入HyBlade，
让强劲的驱动力注入绿色活力。



HALT高强度测试：
震动级别[0-50g/ms]
环境温度-100 °C至125 °C
HyBlade完全通过测试



综合温度测试：
在超过120 °C的起伏不定温度环境中
HyBlade经过超强度疲劳测试
表现优异，实现了全程无故障运行



极限转速测试：
在3900rpm高速运转状态下
HyBlade 710mm运行稳定持久
此转速是标称值的3倍以上



轻巧的混合结构，不仅
坚固而且生产成本更为
环保，EC技术的融入更
为HyBlade
提供了一颗聪颖灵
动的芯。

