



依必安派特荣膺双金

在 2014 年 10 月 21 日举办的 MATERIALICA 设计及技术奖颁奖典礼上，依必安派特第十二次荣获两项大奖。节能型蒸发器风机荣获“二氧化碳效率”奖项金奖，FlowGrid 进气口网罩荣获“产品”奖项金奖。材料设计专家评审团为五大奖项评选了获奖者。

在慕尼黑举行的颁奖仪式上，ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 产品部研发总监 Gunter Streng 领取了蒸发器风机金奖。这款节能风机专门设计用于蒸发器中，运行极其可靠并且使用寿命非常长。研发人员采用综合方法将其作为一个完整单元进行了设计，因此，其效率比组件拼装型解决方案更高。并且，与配备内转子电机的传统产品相比，其钢和铜材料的用量减少了 50%，在生产过程中更加节能。一体成型的塑料风机叶轮，并且风叶形状经过空气动力学优化，提高了空气动力性能。加上使用高效 EC 电机技术所带来的节省，这款产品可大大减少二氧化碳排放。



MunichExpo GmbH 常务董事 Robert Metzger (左) 为 Gunter Streng 和 Michael Strehle 颁奖。右：评审团主席 Christian Trassl。

Michael Strehle 领取了 FlowGrid 进气口网罩金奖。使用 FlowGrid 网罩让风机进气流中的噪声干扰成为过去。在进气侧使用进气口网罩可以使噪声减少达 3.9 dB(A)，使越浆噪声减少达 16 dB（取决于应用和安装位置）。创新型的进气口网罩，轴流和离心风机均适用，并且丝毫不会影响这些风机的高效率。使用这种网罩可以减少甚至完全避免采用费用高昂的被动降噪措施。FlowGrid 正在申请专利。



进气口网罩用于轴流风机和离心风机时同样有效。几乎不会影响输入功率和空气动力性能。

MATERIALICA 设计及技术奖每年评选一次，由 MunichExpo Veranstaltungen GmbH 公司于 MATERIALICA 慕尼黑国际材料应用、表面处理技术及产品工程博览会期间进行颁奖。共设五个奖项：材料类、表面&技术类、产品类、二氧化碳效率类和学生类。在过去十年里，该奖项获得很高声望，以其技术和设计卓越性而得到肯定。其他奖项的得主分别为 Daimler AG、Brose Fahrzeugteile GmbH & Co. KG、BASF Deutschland AG 和 Schaeffler Technologies GmbH & Co. KG。



专门设计用于蒸发器中的节能风机